

PRB POSE PAVÉ

MORTIER POUR LIT DE POSE DE DALLES ET PAVÉS SOUMIS À CIRCULATION



Les + de PRB POSE PAVÉ

- + À retrait compensé
- + Résistances mécaniques élevées
- + Remise en circulation rapide
- + S'emploie en micro béton avec addition de gravier 4/10
- + Excellente adhérence sur pavés, pierres naturelles, matériaux à base de liants hydrauliques

CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,2 t soit 48 sacs de 25 kg.

CONSERVATION : 12 mois.

CONSOMMATION

- À titre indicatif : 2,3 kg/m²/mm d'épaisseur.

COULEUR :

- Poudre grise prête à gâcher.



Conforme norme NF P 98-335

DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Mortier de lit de pose pour le scellement de pavés et de dalles soumis à la circulation.

SUPPORTS ADMISSIBLES

- Selon NF P 98-335 :
- Assise rigide (déflexion < 15/100 mm).
 - Assise semi-rigide, mixte (déflexion < 40/100 mm).

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 30°C.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou en cours de gel.
- Ne pas appliquer par risque de gel dans les 24 h.

CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN ŒUVRE

- Durée Pratique d'Utilisation (DPU) : 1 h 30 env à 20°C.
- Délai de séchage avant application de PRB MORTIER JOINT PAVÉ : 8 h environ.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liants hydrauliques, sables, adjuvants.
- Granulométrie : 0/2 mm.

PERFORMANCES

- Conforme à la NF P 98-335.
- Résistances mécaniques (déterminées en laboratoire 20°C/55 % HR).

Performances également valables dans le cas du microbéton.

- Adhérence sur dalle > 1,8 MPa.
- Essai de gel sévère : > 125 cycles (Rapport EGIS 2018-0070)

	à 24 heures	à 7 jours	à 28 jours
Résistances en flexion	8 MPa	12 MPa	15 MPa
Résistances en compression	32 MPa	50 MPa	70 MPa

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Le support béton doit être résistant, cohésif, rugueux, propre et exempt de laitance.

HUMIDIFICATION

- Le support doit être humidifié à refus 24 h avant la pose.
- Une humidification complémentaire doit être réalisée avant mise en œuvre du lit de pose.
- Les pavés doivent être humidifiés par temps chaud.

RENFORT D'ADHÉRENCE frais sur frais

- Sur support lisse, réaliser une barbotine de PRB POSE PAVÉ mélangé avec une solution résine PRB LATEX + eau (1/3 résine et 2/3 eau) soit :
 - 0,4 l PRB LATEX + 0,8 l d'eau pour 5 kg de mortier.
 - 2 l PRB LATEX + 4 l d'eau pour 25 kg de mortier.
- Étaler la barbotine sur le support en 2 mm environ, avec un balai, une brosse.

- Cette même barbotine peut être appliquée en sous face des dalles ou des pavés peu poreux ou lisses (grès-granit).

PRÉPARATION DU PRODUIT

UTILISATION DE PRB POSE PAVÉ EN MORTIER PUR

- Mélanger le PRB POSE PAVÉ avec de l'eau potable dans un récipient propre : 3,5 à 4 l par sac de 25 kg (soit 14 à 16 %).
- Gâcher à la bétonnière ou à l'aide d'un malaxeur électrique à vitesse lente pendant 3 min.
- La consistance du mortier doit être coulante mais non fluide.

UTILISATION DE PRB POSE PAVÉ EN MICROBÉTON

- Additionner 2/3 de PRB POSE PAVÉ à 1/3 de gravier 4/10.
- Mélanger avec 12 % d'eau environ (soit 4,5 l pour 1 sac de 25 kg + 12 kg de gravier).

APPLICATION

- Étaler le lit de pose à l'avancement et en épaisseur uniforme de 10 à 65 mm conformément aux épaisseurs minimales et maximales décrites par la norme de pavage NF P 98-335 sur le support préalablement humidifié (ou enduit de barbotine).
- Pour renfort d'adhérence, appliquer la barbotine en sous face des pavés.
- Régler les dalles ou pavés à l'aide d'un maillet, les pavés doivent être enchâssés selon les règles de l'art en vigueur.
- Réaliser le jointoiement en PRB MORTIER JOINT PAVÉ après durcissement (8 h environ).

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquetage réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.
- Respecter les réglementations en vigueur.