

PRB COMPRIMOUSSE IMPRÉGNÉE

JOINT MOUSSE IMPRÉGNÉ



Photo prévision et non contractuelle

Code & Désignation	Conditionnement	En stock	Sur commande
Joint Comprimousse PRB Joint de mousse imprégnée pour désolidariser et faire une réservation entre la finition et un élément du bâtiment, tel qu'une menuiserie, tout en apportant un complément d'étanchéité à l'eau et à l'air.			
	MOUSCOMPRIB PRB COMPRIMOUSSE IMPRÉGNÉE 12/3-7MM-8ML-(25 RLX) vendu au carton	•	
	MOUSCOMPR3-12 PRB COMPRIMOUSSE IMPRÉGNÉE 15/3-12MM-9ML-(5 RLX) vendu au carton		•

Conditionnement

Rouleaux pré-comprimés sur mandrin carton, avec une face auto-adhésive.



DOMAINE D'EMPLOI

PRÉSENTATION

Le système d'étanchéité **PRB COMPRIMOUSSE IMPRÉGNÉE 12/3-7MM** est une mousse de polyuréthane à cellules ouvertes, imprégnée à cœur d'un mélange stable de résines synthétiques (exempt de cires et de bitume), qui lui confère les principales caractéristiques suivantes :

- perméabilité à l'air
- étanchéité à la pluie battante
- résiste aux UV et aux intempéries
- performances acoustiques.

Il répond aux normes NF-P 85-570 et NF-P 85-571 Classe 1 et reste directement exposé aux intempéries : il est stables aux UV et garanti 10 ans.

USAGE

Il est destiné à réaliser, à lui seul, l'étanchéité des joints de façade et de menuiserie, à 1 ou 2 étages.

Il sera également utilisé dans les bâtiments BBC, passifs ou à énergie positive. Il permet alors de réaliser dans une mise en œuvre de système à 3 barrières (étanchéité à la pluie battante, isolation, étanchéité à l'air) la 1^{ère} barrière, c'est-à-dire l'étanchéité à la pluie battante.

AVANTAGES DU SYSTÈME

- Cahier des Charges validé et reconduit par SOCOTEC depuis 1986
- étanchéité à l'air et à la pluie battante, testée et approuvée selon les normes françaises
- étanchéité à la pluie battante testée et approuvée après vieillissement de 14 ans
- très hautes capacités de déformation
- isolation thermique et acoustique
- perméable à la vapeur d'eau
- les dimensions sont optimisées pour respecter les tolérances du chantier
- le système ne fonctionne pas par adhérence mais par décompression

- pose rapide un seul produit à mettre en œuvre, dans toutes les conditions climatiques
- peut être peint
- aspect final « rectiligne »
- bonne résistance au vandalisme
- 30 années d'expérience sur le produit.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Résistance à la compression	NF P 85-570	> 10.000 Pa
Compression rémanente	NF P 85-570	satisfait aux exigences de la norme, classe 1
Allongement à la rupture	DIN 53 571	120 %
Reprise d'épaisseur des produits comprimés	NF P 85-570	≥ 0,9 En
Étanchéité à la pluie battante en exposition directe avec une différence de pression de 600 Pa	NF P 85-570	satisfait aux exigences de la norme dans sa plage d'utilisation, classe 1
Perméabilité à l'air	NF P 85-570	satisfait aux exigences de la norme dans sa plage d'utilisation, classe 1
Résistance aux intempéries et aux rayonnements UV	NF P 85-570	satisfait aux exigences de la norme, classe 1
Classement au feu	DIN 4102	B1 : difficilement inflammable P-NDS 04-229
Température de service		de -30°C à +90°C
Coefficient de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	DIN EN ISO 12572	Sd = 0,14 pour une épaisseur de 20 mm μ ≤ 100
Conductivité thermique	NF EN 12667	λ 10 ≤ 0,048 W/m - K
Performances acoustiques	ISO 737-1	R _{tr, moy} 58 db (selon PV)
Durabilité/Vieillessement		fonctionnement garanti : 10 ans, en respectant le Cahier des Charges
Durée et température de stockage	DIN 52 421	2 ans de ≥ +1°C à ≤ + 20°C dans son emballage d'origine
Compatibilité avec les matériaux de construction	DIN 52 453	Pas de corrosion avec le fer, l'acier, la tôle zinguée, l'aluminium et le cuivre. Pas d'interactions négatives avec le béton cellulaire, le béton, la tuile, la pierre calcaire, le PVC rigide, le plexiglass et le bois. Autres matériaux, PV d'essais sur demande, ilbruck illmod 600 est compatible avec les peintures en phase aqueuse (dispersion) et les crépis extérieurs.

DIMENSIONS

Profondeur/largeur du joint de... à ... mm*	Plage d'utilisation du joint de... à ... mm*
12/3 - 7	3 - 7
15/3 - 12	3 - 12

La cote basse indique la largeur minimale de joint dans laquelle la bande peut être insérée, la cote haute donne l'ouverture maximale du joint dans laquelle la bande assure ses fonctions d'étanchéité.

* Mouvements et variations dimensionnelles de dilatation doivent être additionnés.

MISE EN ŒUVRE

OUTILLAGE

Mètre, spatule, ciseaux ou couteau.

LÈVRES DU JOINT

Elles doivent être parallèles (max. 3°) et dégagées des résidus de mortier ou de béton.

- Après avoir mesuré la largeur du joint sur place, choisir la section en fonction des plages d'utilisation et des tolérances des supports.
- Couper la bande de cerclage ainsi que les premiers (et derniers) centimètres « surcomprimés » de la bande.
- Pour les joints verticaux, poser de bas en haut et abouter les extrémités (dessin B).
- Respecter une surlongueur < 1 cm par jonction.
- Pour obtenir une tenue optimale du joint, il est recommandé de la poser en retrait de 2 mm par rapport au parement.
- Il est revêtu sur une face d'un adhésif facilitant sa mise en œuvre et son maintien dans le joint. Sur support humide présentant un manque d'adhérence, il est conseillé de caler provisoirement la PRB COMPRIMOUSSE dans le joint, jusqu'à ce qu'il ait atteint une décompression suffisante assurant son maintien définitif.
- La compatibilité avec les mastics de calfeutrement (autres que ceux de la marque Perennator) ou certaines pierres naturelles (par exemple le marbre) requiert des tests de compatibilité au cas par cas, en raison d'un risque de modification de leur coloris.

JOINTS DE FENÊTRES (A ET C)

Respecter une surlongueur < 1 cm par jonction et abouter les extrémités perpendiculairement : ne pas faire tourner la bande autour des angles (dans le cas du collage sur le champ de la menuiserie).



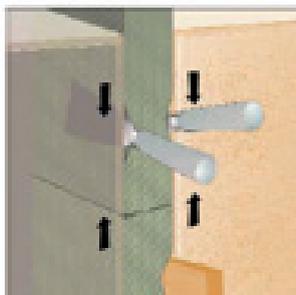
A : Jonction angle 90°



C : Jonction linéaire

JOINTS DE FAÇADES (B)

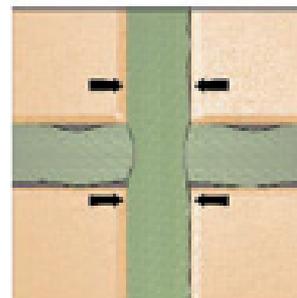
- Lors de la pose d'éléments de façades lourdes, il est nécessaire de placer des cales de distance afin d'éviter une surcompression de la bande.
- Dans le cas d'un support avec un coefficient d'absorption important, il est recommandé de réaliser un traitement hydrophobe des bords de joint avant la pose de la bande.
- Dans le cas de joints horizontaux, la face autoadhésive de la bande sera placée du côté inférieur.
- Après installation de la bande, un traitement de la surface avec une peinture à l'eau est possible.



B : Joints de façades

JOINTS EN CROIX (D)

Couper proprement la bande d'étanchéité à 90° et veiller à ce que les deux extrémités horizontales épousent parfaitement le joint vertical.



D : Joints en croix

SERVICE

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note :

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document.

État de données technique au 07/12.
Le fabricant se réserve tout droit de modification.