

PRB 6000 R

ENDUIT MONOCOUCHE ALLÉGÉ GRAIN FIN



Les de PRB 6000 R

- Imperméabilisation et décoration des murs extérieurs type Rt1, Rt2 et Rt3 et murs intérieurs**
- Idéal pour réaliser un enduit gratté fin et taloché fin**
- Autres finitions (rustique, rustique écrasée, talochée éponge)**
- Fine granulométrie qui réduit l'encrassement**
- Enduit microfibré et riche en chaux**



EN 998-1 Type OC1
Classe CS I



CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,2 t soit 48 sacs de 25 kg.

CONSERVATION : 18 mois.

CONSUMMATION

La consommation varie selon le support (nature, planéité, rugosité).
- L'épaisseur minimum en tous points saillants des façades doit être de 10 mm pour assurer la fonction imperméabilisation.

- En enduit décoratif, l'épaisseur doit être de 5 mm en tous points.

Consommation moyenne : 1,3 kg/m²/mm d'épaisseur

COULEUR : 100 teintes PRB et teintes Sun +.



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Murs extérieurs ou intérieurs sur tous types de constructions à usage d'habitation, tertiaire ou industriel.
- Rénovation de maçonneries anciennes en moellons, pierres ou briques, enduits à pierres vues.
- Joints (8 mm mini) de parements de briques, de pierres, de céramiques posées en façade.
- DTU 20.1, DTU 23.1, DTU 26.1.

SUPPORTS ADMISSIBLES : Rt1, Rt2 et Rt3

- Maçonneries de parpaings ou de briques (DTU 20.1) montées à joints traditionnels ou minces.
- Maçonneries de blocs de béton cellulaire de masse volumique ≥ 400 kg/m³ selon EN 772-13.
- Bétons banchés (DTU 23.1).
- Sous-enduits ciments et bâtards (DTU 26.1).
- Maçonneries anciennes (moellons, pierres, briques) DTU 26.1.
- Autres supports nous consulter.

SUPPORTS INTERDITS

- Tous supports à base de Gypse (Plâtre).
- Peintures, R.P.E.
- Bois en direct.
- Surface horizontale ou inclinée.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Au-delà de 30°C, des mesures particulières de protection doivent être prises.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

- Éviter d'appliquer des teintes soutenues (gamme foncée) par température $< 8^{\circ}\text{C}$ et par forte hygrométrie (risques d'efflorescences ou de carbonatation accrues).
- Dispositions particulières : voir "Préparation des supports".

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liants (ciment blanc, chaux hydraulique naturelle, chaux calcique).
- Fillers, sables et agrégats de quartz, microfibrés.
- Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
- Hydrofuge de masse, pigments minéraux stables à la lumière.

PRODUITS

POUDRE :

- Granulométrie maxi : ≤ 2 mm

PÂTE :

- Rétention d'eau : 91 à 97 %
- pH (alcalin) : $12,5 \pm 0,5$

PERFORMANCE DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :

- Densité : 1 à 1,4 t/m³
- Module d'élasticité : < 5000 MPa
- Résistance en Flexion : < 2 MPa

PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1 MORTIER MONOCOUCHE OC :

- Perméabilité à l'eau après gel : ≤ 1 cm³/cm²
- Perméabilité à la vapeur d'eau : $\mu \leq 15$
- Conductivité thermique ($\lambda \cdot 10$ sec) :

0,54 W/mK (valeur tabulée)

- Durabilité/adhérence après gel/Rupt : $\geq 0,2$ N/mm² A ou B ou C
- Résistance en compression : CSI (0,4 à 2,5 N/mm²)
- Absorption d'eau Wc2 : $C \leq 0,20$ kg/m².min^{0,5}
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0)

MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 23 à 27 %
- Durée de malaxage : 3 à 7 min
- Durée de vie de la gâchée : 60 min maxi
- Délai hors d'eau : 4 à 24 h

- Délai entre passes : 1 à 72 h
- Épaisseur maxi par couche : 20 mm
- Épaisseurs maxi en œuvre : 30 mm

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront propres, dépoussiérés, stables, regarnis préalablement lorsque des éclats ou épaufrures importants sont détectés.
- Par temps chaud et/ou par vent sec ou sensible, pour éviter les risques de déshydratation de l'enduit, il est nécessaire d'arroser le support à refus la veille de l'application, et de réhumidifier si besoin avant application.
- Se référer à la "Préparation des supports", ainsi qu'à la "Mise en œuvre des enduits monocouches en fonction de l'état des supports".
- Concernant les restaurations, se référer aux "Conseils d'application".

PRÉPARATION DU MORTIER

Pompes à projeter les mortiers -

- Gâcher PRB 6000 R avec 5,75 à 6,75 l d'eau propre par sac de 25 kg pendant 5 min.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir la régularité de la teinte tout au long de l'application.
- De même en présence de lots de dates différentes, il est nécessaire de mélanger proportionnellement ceux-ci afin d'éviter les éventuels nuancages

RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

Pompe à mortier

- Pression de réglage à l'eau : 12 à 14 bars
- Pression de fonctionnement pâte : 18 à 24 bars
- Débit en sortie de lance : 12 à 15 l/min
- Buses de projection (\emptyset mini) : 12 mm

Pots de projection

- Pression d'air : 6 à 8 bars

Manuelle

- L'application peut se réaliser par projection de truillées de mortier ayant une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.
- L'égalisation de la sous-couche se faisant en dressant l'enduit à la règle

APPLICATION ET TYPE DE FINITION

- Finition : Grattée fin, Rustique, Rustique écrasée, Talochée, Talochée éponge.
- Nota :** La finition talochée est de nature à générer des nuancages ainsi que de la microfissuration ou du faiçage, préjudiciables à l'aspect ou à l'esthétique. Les teintes foncées accentuent ces pathologies.
- Application en fonction des "Types de Finitions".
- Pour les types de finitions possibles, voir "Guide de choix".

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.