

PRB ENDUIT DE LISSAGE PLÂTRE

POUR LA PRÉPARATION DES MURS ET PLAFONDS



Les + de PRB ENDUIT DE LISSAGE PLÂTRE

- + Prêt à gacher
- + Excellente glisse
- + Souple
- + Facilité d'emploi
- + Séchage rapide

CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 10 kg.
Palette de 0,800 t soit 60 sacs de 10 kg.
- Sac papier de 5 kg.
Palette de 0,800 t soit 160 sacs de 5 kg.
- Étui de 1 kg.
Palette de 0,360 t soit 38 cartons de 6 étuis de 1 kg (228 étuis).



CONSERVATION : 9 mois.

CONSOMMATION

- 250 à 450 g/m² par mm d'épaisseur.

COULEUR : Blanc.

Classification AFNOR NFT 36.005 :
Famille III - Classe 3



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Murs et plafonds intérieurs neufs ou anciens.

SUPPORTS ADMISSIBLES

- Béton cellulaire.
- Plâtre.
- Béton. (En finition si l'enduit doit être recouvert d'un carrelage, l'épaisseur de ragréage sera de 3 mm minimum).
- Enduit ciment.
- Enduit plâtre.

SUPPORTS DÉCONSEILLÉS

- Murs extérieurs.
- Bois.
- Supports décoratif (peintures, carrelages RPE, papiers peint...).

REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- Papier peint
- Peinture
- Revêtements muraux

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 8 et 35°C.
- Ne pas appliquer :
 - sur supports trempés ou sous pluie battante et par vent fort,
 - sur supports chauds ou en plein soleil,
 - sur supports gelés ou en cours de dégel.
- Nettoyage des outils et des taches à l'eau, avant séchage.
- Se reporter à l'étiquetage réglementaire de l'emballage, à la fiche de données de sécurité et à la réglementation en vigueur (Document Technique Unifié) avant emploi.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Plâtre.
- Charges carbonatées.
- Adjuvants spécifiques.

MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 50 %.
- Temps de prise : 1 h 30 environ.
- Durée Pratique d'Utilisation : 1 h 30.
- Épaisseur d'emploi : 1 à 10 mm.
- Délai d'attente entre 2 passes : ± 20 min.

- Délai d'attente avant finitions : 24 h environ (suivant conditions ambiantes, nature du support et épaisseur de produit).
- Adhérence : conforme à la norme NF T30-608.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports devront être conformes au DTU 59.1, à savoir propres, secs, dépoussiérés, durs et exempts de toute trace d'agent séparateur.
- Supprimer toute trace d'huile ou de graisse, si nécessaire lessivage.
- Sur support trop irrégulier, appliquer au préalable un enduit de dégrossissage ou rattrapage.

MÉLANGE

- Dans un récipient propre verser 2,5 litres environ d'eau claire (sac de 5 kg) et ajouter progressivement la poudre en malaxant (adapté la quantité d'eau suivant la consistance souhaitée).
- Le gâchage se fera de préférence avec un malaxeur (perceuse) à vitesse lente, ou manuellement, jusqu'à l'obtention d'une pâte sans grumeau.
- Laisser reposer la pâte pendant 5 à 10 mm avant application.
- Ne jamais remalaxer avec ajout d'eau, un mélange figé.

APPLICATION

- Il est appliqué à la spatule inox ou à la lisseuse.
- Lisser par couches successives l'enduit afin d'obtenir l'épaisseur désirée (maxi 10 mm).
- Le lissage s'effectue toujours verticalement de bas en haut en déposant du produit puis en retirant le surplus aussitôt.
- Les reprises s'effectuent de façon contraire, à savoir du haut vers le bas.
- Laisser durcir et égrener les imperfections avant de poncer si nécessaire.
- Imprimer **PRB ENDUIT DE LISSAGE** dans le cas d'une application de peinture satinée ou brillante.

FINITIONS

- Délai de recouvrement : 24 h minimum.