

PRB MANUPRO

ENDUIT MANUEL DE PAREMENT GRAIN MOYEN



PRB MANUPRO
PAREMENT FINITION MINÉRALE

FAÇADE

Les + de PRB MANUPRO

- + 3^{ème} couche en finition décorative d'un enduit traditionnel en deux ou trois couches pour les murs extérieurs
- + Finition grattée, talochée, grattée truelle, lissée truelle, vieillie à l'éponge, vieillie sablée, pierres vues
- + Idéal pour une application à la truelle

CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,6 t soit 64 sacs de 25 kg.

CONSERVATION : 18 mois.

CONSUMMATION

- L'épaisseur se situe entre **5 et 7 mm**.
- La consommation sera de **8 kg à 10 kg/m²**.
- Pour une épaisseur de **5 mm** environ.

COULEUR : 100 teintes PRB.



EN 998-1 Type CR
Classe CS IV



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Enduit de décoration, extérieur ou intérieur sur tous types de constructions à usage d'habitation, tertiaire ou industriel.
- DTU20.1, DTU23.1, DTU 26.1 (P1-1, P1-2 et P2).

SUPPORTS ADMISSIBLES

- (voir guide de choix)
- Sous-enduits ciment et bataré (DTU 26.1, P1-1, P1-2 et P2)
- Sous-enduit monocouche gris (DTU 26.1).
- Dans le cadre de la rénovation, consulter le service technique PRB.

SUPPORTS INTERDITS

- Tous supports à base de Gypse (Plâtre).
- En direct sur parois extérieures de maçonnerie d'éléments (béton cellulaire, parpaings, briques...) non recouverts d'un enduit assurant leur imperméabilisation.
- Peintures, R.P.E.
- Bois en direct.
- Surface horizontale, inclinée et soubassement (sauf voussures et sous face).

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Au-delà de 30°C, des mesures particulières de protection doivent être prises.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.
- Éviter d'appliquer des teintes foncées par température < 8°C et par forte hygrométrie (risques d'efflorescences ou de carbonatation accrues).
- Dispositions particulières : voir "Préparation des supports".

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MANUPRO est un enduit de finition décoratif, qui relève du DTU 26.1.

COMPOSITION

- Liants (chaux aérienne - ciment blanc), propres, dépoussiérés, stables, regarnis préalablement lorsque des éclats ou épaufures importants sont détectés.
- Par temps chaud et/ou par vent sec ou sensible, pour éviter les risques de déshydratation de l'enduit, il est nécessaire d'arroser le support à refus la veille de l'application, et de réhumidifier si besoin avant application.
- Après avoir préalablement nettoyé les supports, sur support lisse et non absorbant (béton), il est nécessaire de

PRODUITS

- POUDRE :**
- Granulométrie maxi : 3,15 mm
- PÂTE :**
- pH (alcalin) : 12,5 ± 0,5
- PERFORMANCE DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :**
- Densité : 1,5 à 1,9 t/m³
- Module d'élasticité : 7500 à 14000 MPa
- Résistance en Flexion : 1,5 à 2,7 MPa
- PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1 MORTIER D'ENDUIT DE PAREMENT CR DE CATÉGORIE CS IV :**
- Résistance en compression : CS IV (≥ 6 N/mm²)

- Perméabilité à la vapeur d'eau : $\mu < 35$
- Conductivité thermique (λ , 10, sec) : 0,93 W/mK (valeur tabulée)
- Adhérence/Rupt : $\geq 0,2 \text{ N/mm}^2$ A ou B ou C
- Absorption d'eau Wc1 : $C \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0)
- Durabilité : PND

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 16 à 18 %
- Durée de malaxage : 5 à 7 min
- Durée de vie de la gâchée : environ 60 min
- Délai hors d'eau : 4 à 6 h

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront sains, résistants, propres, dépoussiérés, stables, regarnis préalablement lorsque des éclats ou épaufures importants sont détectés.
- Par temps chaud et/ou par vent sec ou sensible, pour éviter les risques de déshydratation de l'enduit, il est nécessaire d'arroser le support à refus la veille de l'application, et de réhumidifier si besoin avant application.
- Après avoir préalablement nettoyé les supports, sur support lisse et non absorbant (béton), il est nécessaire de

réaliser un gobetis d'accrochage de 3 à 5 mm d'épaisseur **PRB ACCROFIX (poudre)** ou **PRB MANUPRO** avec 0,5 litre de **PRB LATEX** par sac de 25 kg.

- Voir "Conseils d'application".

PRÉPARATION DU MORTIER Bétonnière ou récipient avec malaxeur à vitesse lente.

- Gâcher **PRB MANUPRO** avec 4 à 4,5 l d'eau propre par sac de 25 kg pendant 5 à 7 min.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible.

APPLICATION ET TYPE DE FINITION

- L'application se réalise à la truelle, puis dressé ensuite à la règle.
- Épaisseur 5 à 7 mm fine.

FINITION

- Finition grattée, talochée fin, talochée gros, grattée à la truelle, lissée avec vagues, vieillie à l'éponge...
- Finition voir "Préparation des supports".

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.