

PRB MORTIER BTC M5 R&D

MORTIER M5 ÉCO-CONÇU POUR BLOCS DE TERRE CRUE / COMPRESSÉE



Les de PRB MORTIER BTC M5 R&D

- Empreinte carbone réduite*
- Garanti sans ciment
- Adapté aux maçonneries d'éléments en terre crue / compressée
- Grande perméabilité à la vapeur d'eau



EN 998-2 Type G cat M 5



* Réduction de l'empreinte carbone par rapport à un produit de la même catégorie de notre gamme PRB.

CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,4 t soit 56 sacs de 25 kg.

CONSERVATION : 12 mois.

CONSOMMATION

- La consommation varie selon l'usage et l'épaisseur.
- Montage de maçonnerie : 20 à 35 kg/m² de mur monté suivant format de l'élément de maçonnerie, de l'épaisseur du joint de hourdage et du remplissage vertical.
 - Scellement de tuile : 15 à 30 kg/ml.
 - Jointoiement et rejointoiement de maçonnerie : 8 à 13 kg/ml pour une profondeur de 30 à 50 mm et une largeur de 15 mm.

COULEUR : Orangé.



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- PRB MORTIER BTC M5 R&D est utilisé pour le montage de maçonnerie en briques ou blocs de terre crue, de pierres naturelles en travaux neufs ou de rénovation intérieurs ou extérieurs.
- Scellement de tuiles faîtières, jointoiement et rejointoiement de maçonneries de pierres, de BTC, de briques de parement.

SUPPORTS ADMISSIBLES

- Blocs ou briques en terre crue stabilisées ou non.
- Briques de parement à maçonner.
- Tuiles en terre cuite.
- Maçonnerie de pierres naturelles.
- Autres supports et autres utilisations (nous consulter).

SUPPORTS INTERDITS

- Tous éléments de maçonnerie ou de dispositions constructives nécessitant un mortier de résistance à la compression > M5.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liants hydrauliques éco-conçus.
- Agent de rhéologie et de rétention d'eau.
- Charges siliceuses et calcaire.

PRODUITS

POUDRE :

- Granulométrie maxi : 2 mm.
- Masse volumique apparente : 1,6 ± 0,1 t/m³.

PÂTE :

- pH (alcalin) : 12 ± 0,5.
- Rétention d'eau : 86 à 94 %.

PERFORMANCE DU MORTIER SELON EN 998-2.

MORTIER INDUSTRIEL DE TYPE G DESTINÉ À ÊTRE UTILISÉ DANS DES CONDITIONS EXTÉRIEURES SOUMISES À DES EXIGENCES STRUCTURELLES OU NON STRUCTURELLES :

- Résistance en compression : – Catégorie M 5 pour BTC 40 et BTC 60
- Se référer au recueil technique en vigueur sur la maçonnerie de terre crue.

- Teneur en chlorure : ≤ 0,1 %.
- Perméabilité à la vapeur d'eau (coefficient) : 15 / 35 µ.
- Conductivité thermique (λ, 10, sec) : 0,76 W/mK (valeur tabulée).
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0).
- Durabilité (résistant au gel et dégel) : Évaluation reposant sur les dispositions en vigueur sur le lieu prévu d'utilisation du mortier.

MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 15 à 17 %.
- DPU : 2 h 30.

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront propres, dépoussiérés, stables, avec un état de surface résistant et ne pas ressuser l'humidité.
- Par temps chaud et/ou par vent sec ou avec des éléments très absorbants pour éviter les risques de déshydratation du mortier, il est nécessaire d'humidifier le support.

PRÉPARATION DU MORTIER

- Gâcher 1 sac de PRB MORTIER BTC M5 R&D avec 4 ± 0,25 l d'eau propre par sac de 25 kg au moyen d'un malaxeur électrique à vitesse lente, d'une bétonnière, manuellement dans une auge avec une truelle, jusqu'à obtenir un mortier onctueux et homogène.

Nota : Il peut être teinté par addition de Pigments minéraux pour béton (le pigment sera dans ce cas dispersé dans l'eau de gâchage). Ne pas dépasser 300 g/sac.

APPLICATION

Montage de maçonnerie :

- Déposer le mortier sur le plan de pose en épaisseur de 10 à 20 mm avec une truelle ou une boîte à mortier et remplir si possible les joints verticaux (homogénéité de la maçonnerie et suivant les règles parasismiques en vigueur).
- L'utilisation d'un gabarit de pose permet de conserver une épaisseur constante.
- Il est nécessaire d'humidifier les briques de terre crue stabilisées avant montage.
- Le linéaire de dépose dépend des conditions ambiantes (vent, soleil), de l'organisation du chantier, de la porosité de la maçonnerie et doit ainsi permettre un bon transfert du mortier sur l'élément à sceller.
- Araser à l'aide d'une truelle les bourrelets de mortier de part et d'autre de l'élément avant durcissement de celui-ci.

Maçonnerie de toiture :

- Pour le scellement des tuiles faîtières,
- Pour la réalisation de joints entre arêtiers et tuiles, de filets, de solin.
- Les tuiles à sceller seront placées sur un mortier encore plastique et collant de façon à obtenir le reflux de mortier en battant légèrement celles-ci.
- Par temps chaud, il est nécessaire d'humidifier les tuiles.
- Le nettoyage du mortier sur les tuiles se fera à l'avancée.

Jointoiement et rejointoiement :

- Application manuelle ou machine à rejointoyer.
- Remplir les joints avec le mortier en une ou plusieurs passes suivant la profondeur.
- Serrer correctement le mortier avec une truelle de façon à éviter les vides.
- La finition du joint sera soit lissée, soit broyée en fonction de l'aspect recherché.

- Sur maçonnerie ancienne, il est nécessaire de purger les joints existants sur 30 à 50 mm de profondeur.
- Les joints seront arasés au nu de l'élément ou en biseau descendant pour éviter toute retenue ou rétention d'eau.

Imperméabilisation :

- Si nécessaire, appliquer une couche de PRB MINÉRALISANT FAÇADE afin de consolider et imperméabiliser les matériaux en terre crue. Conserve l'aspect original des matériaux

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage.
- Se reporter à la fiche de données de sécurité avant emploi.