

PRB TRADI LISSE

ENDUIT MONOCOUCHE SEMI ALLÉGÉ GRAIN FIN



Les + de PRB TRADI LISSE

- + Imperméabilisation et décoration des murs extérieurs type Rt1 ($\geq 550 \text{ kg/m}^3$), Rt2, Rt3 et murs intérieurs
- + Idéal pour les finitions : lissée truelle et talochée éponge
- + Fine granulométrie qui réduit l'encrassement
- + Enduit microfibré



EN 998-1 Type OC2
Classe CS II



CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,6 t soit 64 sacs de 25 kg.

CONSERVATION : 18 mois.

CONSUMMATION

La consommation varie selon le support (nature, planéité, rugosité).
L'épaisseur minimum en tous points saillants des façades doit être de 10 mm pour assurer la fonction imperméabilisation.
En enduit décoratif, l'épaisseur doit être de 5 mm en tous points.

Consommation moyenne : 1,4 kg/m²/mm d'épaisseur.

COULEUR : Blanc de la Côte.



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Murs extérieurs ou intérieurs sur tous types de constructions à usage d'habitation, tertiaire ou industriel.
- Joints (8 mm min) de parements de briques, de pierres, de céramiques posées en façade.
- DTU 20.1, DTU 23.1, DTU 26.1.

SUPPORTS ADMISSIBLES

- Maçonneries de parpaings ou de briques (DTU 20.1) montées à joints traditionnels ou minces.
- Maçonneries de blocs de béton cellulaire de masse volumique $\geq 550 \text{ kg/m}^3$ selon EN 772-13.
- Bétons banchés (DTU 23.1).
- Sous-enduits ciments et bâtards (DTU 26.1).

- Rénovation de maçonnerie ancienne (nous consulter).
- Autres supports nous consulter.

SUPPORTS INTERDITS

- Tous supports à base de Gypse (Plâtre).
- Peintures, R.P.E.
- Bois.
- Surface horizontale ou inclinée.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Au-delà de 30°C, des mesures particulières de protection doivent être prises.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.
- Dispositions particulières : voir "Préparation des supports".

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liants (ciment blanc, chaux hydraulique naturelle, chaux calcaïque).
- Fillers, sables et agrégats de quartz.
- Microfibres
- Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
- Hydrofuge de masse, pigments minéraux stables à la lumière.

PRODUITS

POUDRE :
• Granulométrie max : 1,25 mm

PÂTE :

- Rétention d'eau : 86 à 94 %
- pH (alcalin) : 12,5 \pm 0,5

PERFORMANCE DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :

- Densité : 1,2 à 1,6 t/m³
- Module d'élasticité : < 5000 MPa
- Résistance en Flexion : < 2 MPa

PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1 MORTIER MONOCOUCHE OC :

- Perméabilité à l'eau après gel : $\leq 1 \text{ cm}^3/\text{cm}^2$
- Perméabilité à la vapeur d'eau : $\mu < 20$
- Conductivité thermique (λ , 10 sec) : 0,49 W/mK (valeur tabulée)
- Durabilité/adhérence après gel/Rupt : $\geq 0,2 \text{ N/mm}^2$ A ou B ou C
- Résistance en compression : CSII (1,5 à 5 N/mm²)
- Absorption d'eau Wc2 : $C \leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0)

MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 18 à 22 %
- Durée de malaxage : 3 à 7 min
- Durée de vie de la gâchée : 60 min maxi
- Délai hors d'eau : 4 à 24 h
- Délai entre passes : 1 à 72 h
- Épaisseur maxi par couche : 20 mm
- Épaisseurs maxi en œuvre : 30 mm

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront propres, dépoussiérés, stables, regarnis préalablement lorsque des éclats ou épaufures importants sont détectés.
- Humidifier le support au moins 1/2h avant l'application de l'enduit. Renouveler cette opération à l'avancement. Le support doit être ressuyé avant application de l'enduit.
- Se référer à la "Préparation des supports", ainsi qu'à la "Mise en œuvre des enduits monocouches en fonction de l'état des supports".

PRÉPARATION DU MORTIER

Pompes à projeter les mortiers

- Gâcher PRB TRADI LISSE avec 4,5 à 5,5 l d'eau propre par sac de 25 kg pendant 5 min.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir la régularité de la teinte tout au long de l'application.
- De même en présence de lots de dates différentes, il est nécessaire de mélanger proportionnellement ceux-ci afin d'éviter les éventuels nuancages

RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

Pompe à mortier

- Pression de réglage à l'eau : 12 à 14 bars
- Pression de fonctionnement pâte : 16 à 24 bars
- Débit en sortie de lance : 12 à 18 l/min
- Buses de projection (\emptyset mini) : 12 mm

Pots de projection

- Pression d'air : 6 à 8 bars

Manuelle

- L'application peut se réaliser par projection de truellées de mortier ayant une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.
- L'égalisation de la sous-couche se faisant en dressant l'enduit à la règle.

APPLICATION ET TYPE DE FINITION

- Finition : Lissée truelle, Talochée éponge, Talochée Fin, Grattée fin (uniquement à la règle à gratter)
- Les finitions fermées : lissée truelle, talochée, frottassée, se réalisent en 2 couches (frais /frais) c'est à dire sur sous couche raffermi.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.