

# PRB PSE INDUSTRIEL

## BLOC DE PSE POUR DIFFÉRENTS USAGES INDUSTRIELS



### Les **+** de PRB PSE INDUSTRIEL

- +** Classement feu M1 jusqu'à 250 mm d'épaisseur et Euroclasse E
- +** Excellente propriété mécanique (résistance en compression, en traction)
- +** Très bonne tenue des billes entre elles.
- +** Temps de séchage de 7 jours minimum



**MESURE DE SÉCURITÉ, TRANSPORT, TRAITEMENT DES DÉCHETS :** se reporter à la FDS.

**COULEUR :** Blanc et gris

## DOMAINE D'EMPLOI

### USAGE

Le PSE INDUSTRIEL PRB permet de nombreux usages, notamment en découpe

au fil chaud pour le bâtiment (fabrication de coffrages, de corniches, d'œils de bœuf, etc.), pour la publicité et la communication

(lettrages, stands, salons, etc.), pour l'industrie, le nautisme (moules de bateaux, planches de surf, etc.), le maquettisme, etc.

Nom Commercial	Densité PRB	Référence suivant norme NF T 56-201	Couleur du Pse	Mélange (1) (2)	Euroclasse	Classement Français
PRB.INDUSTRIEL.TH38	15 kg/m <sup>3</sup> (-1/+3)	CM (14 kg/m <sup>3</sup> )	Blanc	Standard	E	M1
PRB.INDUSTRIEL.TH35	22 kg/m <sup>3</sup> (-3/+3)	EM (20 kg/m <sup>3</sup> )	Blanc	Standard ou Pur	E	M1
PRB.INDUSTRIEL.TH34	27 kg/m <sup>3</sup> (-3/+3)	FM (25 kg/m <sup>3</sup> )	Blanc	Standard ou Pur	E	M1
PRB.INDUSTRIEL.TH33	32 kg/m <sup>3</sup> (-3/+3)	GM (30 kg/m <sup>3</sup> )	Blanc	Standard ou Pur	E	
PRB.INDUSTRIEL.TH31	17 kg/m <sup>3</sup> (-3/+3)	DM (16 kg/m <sup>3</sup> )	Gris	Standard	E	M1
PRB.INDUSTRIEL.TH30	31 kg/m <sup>3</sup> (-3/+3)	GM (30 kg/m <sup>3</sup> )	Gris	Standard	E	M1

(1) Standard : Pain de Pse fabriqué avec des billes et des chutes de notre découpe.

(2) Pur : Pain de Pse fabriqué uniquement avec des billes.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

• **Classement Feu :** (Document sur Demande)  
Classement Européen : **Euroclasse E** (valide sur toutes les épaisseurs).  
Classement Français : **M1** (valide pour la plage d'épaisseur de 10 à 250 mm).

• **Stabilisation / Séchage :**  
Les blocs moulés sont mis au séchage durant 7 jours minimum avant découpe. Ce qui garantit une stabilité des pains pour une découpe précise et stable de vos formes

Ce qui garantit un taux humidité très faible ce qui facilite la découpe de vos formes.

• Dimensionnel / Tolérance :

Tolérance	Finition	
	Net (Pain découpé sur 4 faces)	Brut
Longueur	+/- 3 mm	+/- 50 mm
Largeur	+/- 3 mm	+/- 50 mm
Épaisseur	+/- 2 mm	+/- 50 mm

Largeur (mm)	Épaisseur (mm)	Longueur (mm)
600	20 à 300 (de 10 en 10 mm)	1200
	400 600	
1200	600	2000
		3000
	1200	1215
		2000 3000
1245	620 brut	2000
		3000
	1245 brut	2000
		3000 6140 brut

-  *Produit net avec emballage PRB*
-  *Produit net sans emballage*
-  *Produit brut sans emballage*

Les produits PRB Industriel correspondent à la norme **NF T 56-201** et va même au-delà pour certaines caractéristiques. (Voir DOP N° 0390-2017)

• Tableau 1 de la Norme NF T 56-201 :

Références	Type de valeur	Spécification	Unité	AM	BM	CM	DM	EM	FM	GM
Résistance à la compression CS(10)	mini	Déformation de 10%	kPa	-	30	50	70	90	140	190
Conductivité thermique	maxi	A 10°C	mW/(m.K)	58	47	43	41	39	37	36
Masse Volumique sèche	mini	-	Kg/m <sup>2</sup>	7	10	13	15	19	24	29
Cohésion	mini	-	kPa	10	50	90	140	180	220	240
Température pour variation dimensionnelle	maxi	-	°C	70	70	75	75	80	80	80
Indice conventionnel de perméabilité à la vapeur d'eau, ICPVE	-	-	µg/(m <sup>2</sup> .s)	-	1050	820	700	580	470	350
Perméabilité à la vapeur d'eau, PVE	-	-	10-5 g/(m.h.mm Hg)	-	450	350	300	250	200	150
Tolérances dimensionnelles :										
- Longueur	-	-	%				+/- 0.4			
- Largeur	-	-	%				+/- 0.4			
- Épaisseur	-	-	mm				+/- 2			